

Boletim Técnico

Tinta Alta Temperatura 350°C
8098.1008 (alumínio); 8098.9999 (preto)



**Afeterm
8098**

Descrição

Tinta alumínio a base de silicone modificado, monocomponente, resistente a alta temperatura e com excepcional aderência a aço carbono.

Uso

Pintura de equipamentos e outras utilidades sujeitas a temperaturas elevadas: fornos, estufas, caldeiras, chaminés, torres e outras superfícies metálicas expostas ao calor (temperatura de trabalho entre 150 e 350°C).

Características

Cor	Alumínio (1008); Preto (9999)
Aspecto	Semi-fosco
Sólidos por volume	Mínimo 45%
Espessura por demão	67 - 78µm (úmida) / 25-35µm (seca)
Número de demãos	1 (uma) cruzada
Secagem ao toque ⁽¹⁾	Máximo 6 horas, a 25°C
Secagem para repintura ⁽²⁾	12 a 48 horas, a 25°C
Secagem completa	Obtida quando o equipamento atingir temperaturas entre 180 a 220°C. Recomenda-se que a elevação da temperatura seja feita lentamente.
Rendimento teórico ⁽³⁾	18,0 m²/litro (30% de sólidos por volume e 25µm de espessura seca)
Validade ⁽⁴⁾	12 meses
Embalagem	Galão (3,6L); Lata (18,0L)

Preparação da Superfície

A superfície deve estar limpa e seca, livre de qualquer contaminante. Remova óleos, graxas e gorduras com o auxílio de desengraxante ou outro método especificado (SSPC SP1). As partes desagregadas e outras sujeiras devem ser removidas com auxílio de espátulas e escovas.

Superfícies novas: Jateamento abrasivo no grau Sa3 (metal branco) com um perfil de rugosidade de 20 a 50µm. Nos casos onde o jateamento abrasivo for impraticável, providenciar limpeza mecânica ao grau St3.

Superfícies com pintura envelhecida (tinta com resistência à temperatura): Lixe e limpe a superfície para garantir perfeita aderência.

Boletim Técnico

Tinta Alta Temperatura 350°C
8098.1008 (alumínio); 8098.9999 (preto)



Afeterm
8098

Preparação do Produto / Aplicação

Homogeneíze o conteúdo, se possível, por meio de agitação mecânica. Assegure que nenhum sedimento fique retido no fundo e nas laterais da embalagem. Somente se necessário, o produto poderá ser diluído. Use o diluente conforme a proporção de diluição informada abaixo. Antes de iniciar a aplicação, verifique se as ferramentas e equipamentos de aplicação estão limpos e em perfeitas condições. Na aplicação por pulverização, faça uma sobreposição de 50% em cada passe da pistola para evitar falhas, finalizando com um repasse cruzado. As especificações são apresentadas como sugestões, no entanto, alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser aplicáveis visando melhorar as características de pulverização. Não aplicar com a umidade relativa do ar superior a 85% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 35°C.

Diluente	Não recomendado
Solvente de limpeza ⁽⁵⁾	Afesolve 1000

Método	Especificação	Proporção de diluição ⁽⁶⁾
Pistola airless	Não recomendado	Não aplicável
Pistola convencional	JGA502/3 Devilbiss ou similar, Bico EX , c. de ar 704, p. atomização 50psi e pressão no tanque 15psi	Pronto para uso
Trincha	Retoques de pequenas áreas	Pronto para uso
Rolo ⁽⁷⁾	Não recomendado	Não aplicável

Segurança

Este produto é um líquido inflamável. Em caso de incêndio, libera vapores tóxicos e flamejantes. Armazene o produto na sua embalagem fechada original em local coberto, fresco e longe de fontes de ignição, chamas, faíscas, calor e do alcance de crianças e animais. Em caso de incêndio, utilize espuma, pó químico ou água em forma de neblina. Durante a sua aplicação libera vapores inflamáveis e irritantes, portanto assegure ventilação adequada no ambiente de uso. Utilize o EPI recomendado em cada etapa. Em locais confinados os operários devem ter suprimento de ar artificial. Pode provocar irritação na pele e nos olhos, além de sufocação e sensação de asfixia após a inalação dos vapores. Outros sintomas comuns são: irritação das vias respiratórias, dor de cabeça, fadiga e tontura. Caso ocorra contato com a pele, lavar com água e sabão ou similar para limpeza de pele. No contato com os olhos, lave com água corrente por 15 minutos mantendo as pálpebras separadas, após a lavagem procure auxílio médico. Para maiores informações consulte a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos disponível em www.afetintas.com.br ou solicite pelo telefone.

Notas

- (1) Os tempos de secagem podem sofrer variações decorrentes das condições climáticas.
- (2) Respeite os intervalos de repintura do esquema de pintura, caso contrário, lixe a superfície para promover aderência entre as camadas.
- (3) Cálculo teórico que não inclui as perdas ocasionadas pelo método de aplicação, geometria, rugosidade e absorção do substrato.
- (4) Este prazo é condicionado as condições de armazenamento corretas.
- (5) Promova a limpeza das mangueiras, pistolas e demais equipamentos usados na aplicação antes da secagem do produto nos mesmos.
- (6) Excesso de diluição afeta o aspecto e a espessura do filme aplicado.
- (7) Para alcance da espessura seca recomendada poderão ser necessários um maior número de demãos.

Legenda

SSPC SP1: método para limpeza de superfícies de aço com solvente;

Obs.: As orientações apresentadas são de uso exclusivo profissional, estando sujeitas a alterações sem prévio aviso decorrentes da busca pela melhoria de processos e produtos.